



ISOTRA TECHNOLOGY



ISOTRA *Quality*



VÁLCOVACÍ TRATĚ

pro tvarování a stříhání lamel C, S, Z, T (TPL v6)

Válcovací tratě TPL jsou určeny pro stříhání lamel C, S, Z a T. Základním zpracovávaným materiálem je hliníkový pás. Materiál je při průchodu strojem vytvarován, poté jsou do něho stříženy otvory. Díky střížnému vozíku, který je navržen pro daný stroj, jsme schopni vytvořit všechny typy prostřihů, nakonec je ustřižen na požadovanou délku a odložen do zásobníku. Pohon zajišťuje jeden servomotor. Odvíjení pásky, odvíjení gumy (S65, S90, Z70, Z90, T90) a posun stojánků zajišťují další asynchronní motory.

K tratím je dodáván vibrační zásobník segmentů. Ten automaticky dodává segmenty (háčky), které se nasekávají do lamel. K tratím je možno nainstalovat např. manipulátor štítků nebo inkjet, který se používá ke značení komponentů, dále pak různé varianty nástrojů zajišťujících například vibrační třídění a instalaci dalších komponent. Toto zařízení je však nutno individuálně vyvinout pro daný komponent. Stříhání se provádí pomocí pneumatických válců.

Charakteristika

- Rychlá výroba a přesnost,
- tvaruje polotovary (hliníkovou lamelu) na požadovaný tvar, stříhá polotovary (hliníkovou lamelu) na požadovanou délku,
- stříhá požadovaných otvorů,
- pro nestandardní tvary žaluzií (atypy),
- rychlá a snadná změna rozměrů lamel i během chodu stroje,
- první rok je v ceně technická podpora služby Team Viewer (za předpokladu, že je stroj připojen k internetu),
- automatické nebo manuální nastavení stojánků zásobníku,
- snadná změna rychlosti válcování,
- možnost značení komponentů pomocí štítků nebo inkjet,
- možnost připojení k externí SQL tabulce (provázání stroje a infor. systému),
- kamerový systém.

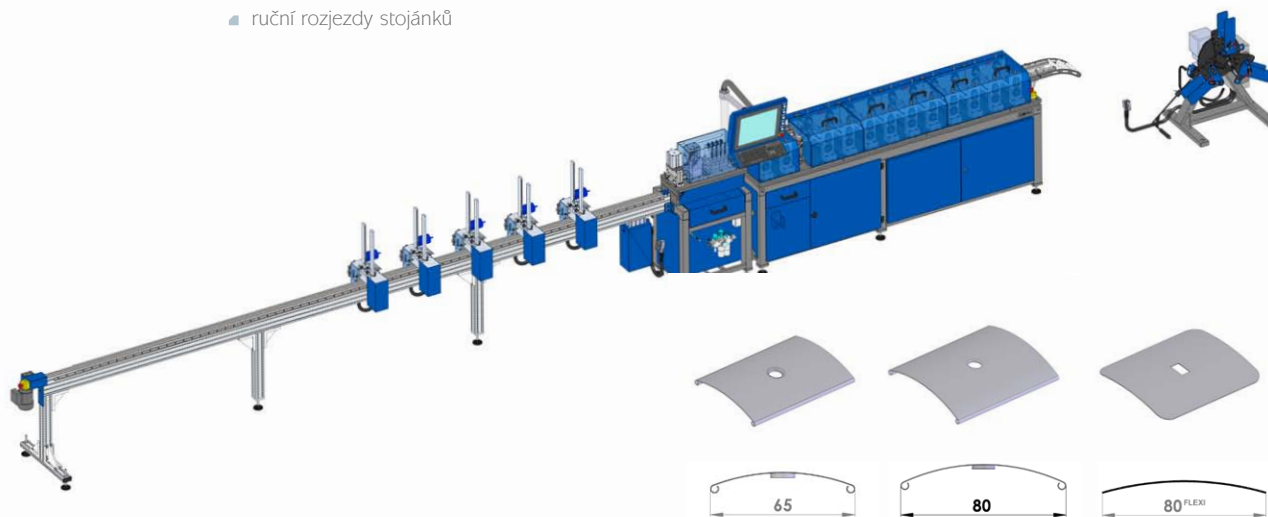
VÁLCOVACÍ TRAŤ

pro tvarování a stříhání lamel C, C80 FLEXI

Varianty řešení

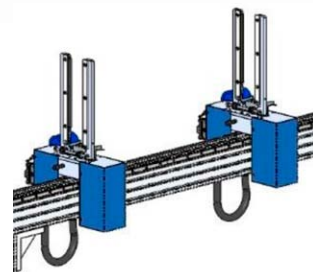
Poloautomat C65, C80, C80 Flexi

- ruční rozjezdy stojánků



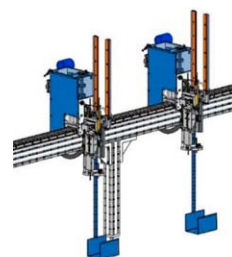
Automat C65; C80; C80 Flexi

- automatické rozjezdy stojánků



Automat s nápletem C80

- automatické rozjezdy stojánků
- automatický náplet do žebříčku
- automatické přepálení konců u žebříčku
- kamerový systém



Technické parametry

Max. šířka	1000 mm	Pracovní tlak	5-8 bar
Max. výška	1850 mm	Spotřeba tlak. vzduchu	5 m³/h
Celková délka	12000 mm s odkládáním	Napájecí napětí	3+N+PE 400/230V 50Hz TN-S
Max. celková hmotnost	2500 kg	Příkon	2,5 – 4,0 kW
Rychlost válcování	Max. 1 m/s	Akustický tlak	80 dB
Vstupní tlak	10 bar		

Pozn.: Max. parametry záleží na výběru hlavních celků a doplňkových zařízení.

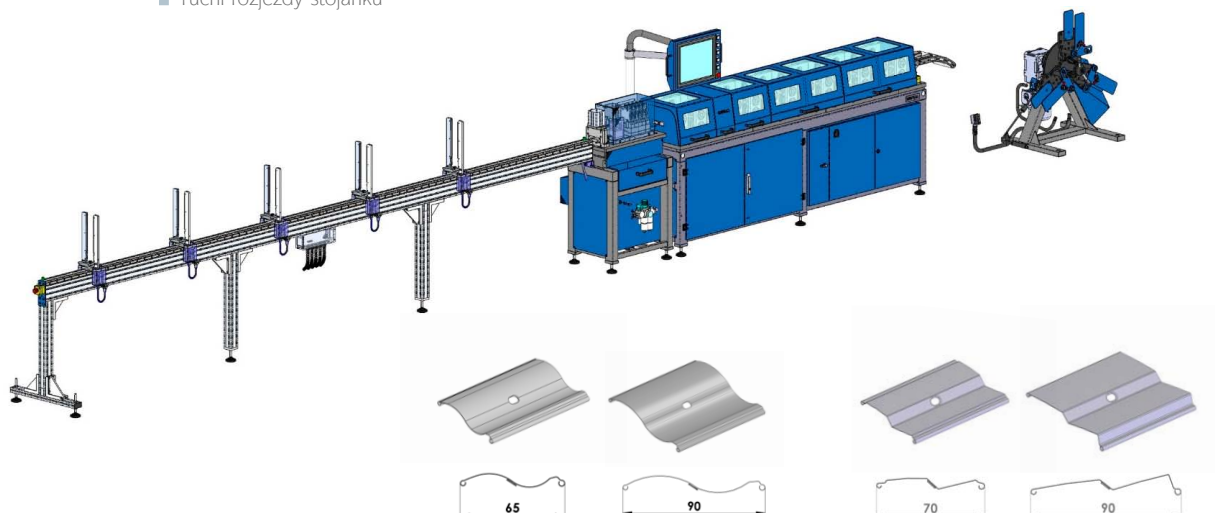
VÁLCOVACÍ TRAŤ

pro tvarování a stříhání lamel S, Z

Varianty řešení

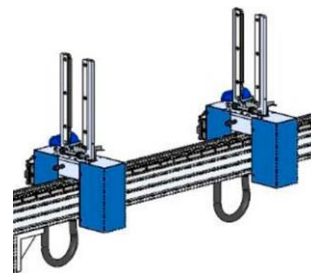
Poloautomat S65; S90; Z70; Z90

■ ruční rozjezdy stojánků



Automat S65; S90; Z70; Z90

■ automatické rozjezdy stojánků



Technické parametry

Max. šířka	1000 mm	Pracovní tlak	5-8 bar
Max. výška	1850 mm	Spotřeba tlak. vzduchu	5 m³/h
Celková délka	12000 mm s odkládáním	Napájecí napětí	3+N+PE 400/230V 50Hz TN-S
Max. celková hmotnost	2500 kg	Příkon	2,5 – 4,0 kW
Rychlost válcování	Max. 1 m/s	Akustický tlak	80 dB
Vstupní tlak	10 bar		

Pozn.: Max. parametry záleží na výběru hlavních celků a doplňkových zařízení.

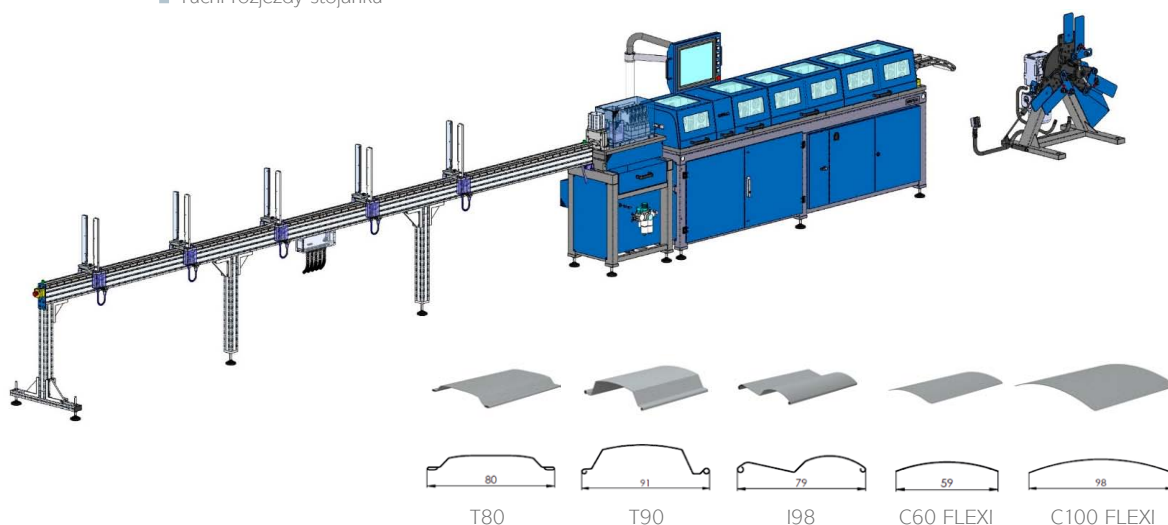
VÁLCOVACÍ TRAŤ

pro tvarování a stříhání lamel

Varianty řešení

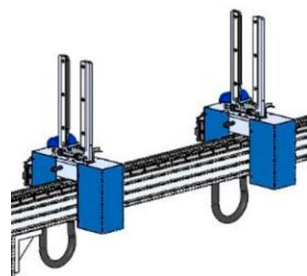
Poloautomat

■ ruční rozjezdy stojánků



Automat

■ automatické rozjezdy stojánků



Technické parametry

Max. šířka	1000 mm	Pracovní tlak	5-8 bar
Max. výška	1850 mm	Spotřeba tlak. vzduchu	5 m ³ /h
Celková délka	12000 mm s odkládáním	Napájecí napětí	3+N+PE 400/230V 50Hz TN-S
Max. celková hmotnost	2500 kg	Příkon	2,5 – 4,0 kW
Rychlost válcování	Max. 1 m/s	Akustický tlak	80 dB
Vstupní tlak	10 bar		

Pozn.: Max. parametry záleží na výběru hlavních celků a doplňkových zařízení.

STŘÍHACÍ STROJ

pro stříhání lamel C80 (RUČNÍ)

Varianty řešení



Univerzální pneumatické stříhadlo je ručeno k prostřihu nebo dělení Al profilů. Základní zpracováváný materiál je hliníková lamela. Stříhání se provádí pomocí mechanismu ovládaného pneumatickým válcem.

Charakteristika

- Rychlá výroba a přesnost,
- stříhá polotovary (hliníkovou lamelu) na požadovanou délku,
- stříhá všechny požadované prostřihy,
- pro všechny standardní a nestandardní tvary žaluzií (atypy),
- rychlé manuální zadání rozměrů,
- rychlá a snadná změna rozměrů lamel.

Technické parametry

Max. šířka	600 mm	Vstupní tlak	10 bar
Max. výška	1300 mm	Pracovní tlak	8 bar
Celková délka	6500 mm	Spotřeba tlak. vzduchu	1 m ³ /h
Max. celková hmotnost	150 kg	Akustický tlak	80 dB

Pozn.: Max. parametry závisí na výběru hlavních celků a doplňkových zařízení.

DOPLŇKOVÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

STOJAN K MONTÁŽI EXTERIÉROVÝCH ŽALUZÍÍ

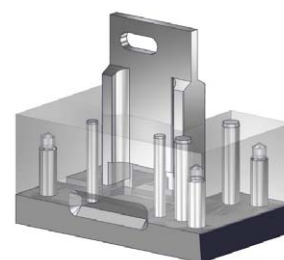
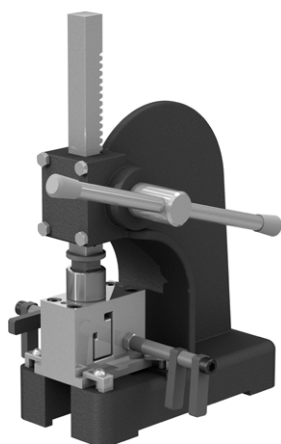
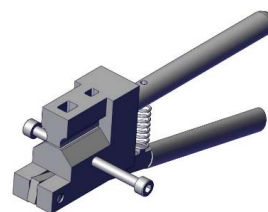


Technické parametry

Max. šířka	1000 mm	Max. moment. zatížení	120 Nm
Max. výška	6000 mm	Napájecí napětí	240 V
Celková délka ramena	3000 mm	Příkon	400 W
Celková hmotnost	600 kg	Hladina hlučnosti	do 60 dB
Max. nosnost	100 kg		

STŘIŽNÉ NÁSTROJE

Perforace lamely, ruční dělení profilů, výměnné střížné kostky do všech typů strojů.









ISOTRA a.s.

Bílavecká 2411/1, 746 01 Opava

Tel.: +420 **553 685 111**

Fax: +420 553 685 110

E-mail: isotra@isotra.cz

www.isotra.cz

Vydání 09/2018

ISOTRA Partner:

